SPINONI

SISTEMA A & G

Manuale di assistenza

Montaggio · Smontaggio · Disassemblaggio · Assemblaggio

Spinone con sistema di sicurezza

Tipo A · JM-AX-02

Tipo G · JM-GX-02



Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.

Doc. AOB-MAN-02-IT · Versione 1.0 · Ottobre 2026

AOBAOSI

INFORMAZIONI SUL MANUALE

Indice

Leggere integralmente questo manuale prima di intervenire su uno spinone.

1	**Sicurezza e garanzia** Uso previsto, istruzioni di sicurezza, garanzia	03
2	**Descrizione del prodotto** Componenti, materiali, tipo A e tipo G	04
3	**Utensili** Utensili Aobaosi e codici	05
4	**Montaggio** Inserimento dello spinone nel fusto	06
5	**Smontaggio** Rimozione dello spinone dal fusto	08
6	**Disassemblaggio** Disassemblaggio dello spinone sull'utensile da banco	09
7	**Controllo e ricambi** Pulizia, criteri di sostituzione, ricambi	10
8	**Assemblaggio e prova di tenuta** Rimontaggio dello spinone e verifica	11
9	**Dati tecnici** Dimensioni, coppia, materiali, conformità	13
10	**Manutenzione, guasti e assistenza** Pulizia, problemi comuni, contatti	14
A	**Allegato · Disegni tecnici** JM-AX-02 (tipo A) · JM-GX-02 (tipo G)	15

Simboli di sicurezza

PERICOLO	Provoca lesioni gravi se non viene evitato.
AVVERTENZA	Può provocare lesioni gravi se non viene evitato.
ATTENZIONE	Può provocare lesioni lievi o danni allo spinone o al fusto.
NOTA	Informazioni utili per un uso corretto.

Informazioni sul documento

Documento	AOB-MAN-02-IT
Versione	1.0 · Ottobre 2026
Valido per	Spinone tipo A · JM-AX-02 Spinone tipo G · JM-GX-02
Destinatari	Birrifici, ricondizionatori di fusti e spinoni
Lingua	Italiano (traduzione dell'originale inglese)

CAPITOLO 1

1. Sicurezza e garanzia

Leggere questo capitolo prima di iniziare.

Gli spinoni Aobaosi sono progettati per anni di uso quotidiano e possono essere revisionati più volte. Un montaggio, uno smontaggio e una manutenzione corretti proteggono gli operatori, lo spinone e il fusto. Una manipolazione errata può danneggiare lo spinone e causare lesioni.

PERICOLO

Fusto sotto pressione. Non allentare né rimuovere mai uno spinone da un fusto ancora in pressione. Lo spinone può essere espulso con grande forza. Depressurizzare sempre prima completamente il fusto (capitolo 5, passo 1).

AVVERTENZA

Tensione della molla. Lo spinone contiene una molla precaricata. Tenere mani e viso lontani dalla sommità dello spinone durante il blocco o lo sblocco del sistema di sicurezza, mantenere la pistola saldamente in posizione e aprire lentamente la leva di bloccaggio dell'utensile di assemblaggio/disassemblaggio.

Uso previsto

Lo spinone è la valvola e il pescante di un fusto per bevande. Viene avvitato nel bocchettone del fusto e collegato a un innesto del sistema A o G. Utilizzarlo solo per birra e altre bevande, entro i limiti indicati nel capitolo 9.

Istruzioni di sicurezza

- Indossare occhiali e guanti di protezione.
- Intervenire solo su un fusto completamente depressurizzato.
- Utilizzare utensili adatti e in buono stato (capitolo 3).
- Revisionare solo spinoni puliti e smontati.
- Non riutilizzare mai le parti in gomma: montare sempre una guarnizione del corpo e una valvola CO_2 nuove.
- Serrare a **80 ± 5 Nm**, mai di più.
- Non modificare mai lo spinone né il sistema di sicurezza.

2 anni
GARANZIA

Aobaosi garantisce i propri spinoni contro difetti di materiale e di fabbricazione per due anni dalla data di consegna.

La garanzia non copre la normale usura né i danni causati da stoccaggio, montaggio, smontaggio, assemblaggio, pulizia o uso non corretti, da detergenti non idonei o da riparazioni e modifiche eseguite senza l'autorizzazione scritta di Aobaosi. Condizioni complete: condizioni generali di vendita Aobaosi, articolo 5.

NOTA

Conservare questo manuale sul posto di lavoro e consegnarlo a tutte le persone che revisionano spinoni.

CAPITOLO 2

2. Descrizione del prodotto

Componenti e materiali dello spinone Aobaosi.



Gli spinoni Aobaosi tipo A e G sono spinoni piatti a valvola singola con **sistema di sicurezza** integrato. Il corpo è collegato alla **piastra a baionetta**, che blocca il corpo sul pescante. La sicurezza fissa fa parte della piastra a baionetta. I tipi A e G hanno le stesse parti interne e si revisionano allo stesso modo. Cambia solo il corpo.

	COMPONENTE	MATERIALE	TIPO A	TIPO G
1	Corpo	AISI 304	JM-AX-01-1	JM-GX-01-1
2	Valvola CO_2	EPDM	JM-AX-01-3	JM-AX-01-3
3	Sede della molla	AISI 304	JM-AX-01-4	JM-AX-01-4
4	Molla CO_2	AISI 304	JM-AX-01-5	JM-AX-01-5
5	Pescante + piastra a baionetta saldata	AISI 304	CJG-HJ-01	CJG-HJ-01
6	Guarnizione del corpo	EPDM	JM-AX-01-6	JM-AX-01-6

AISI 304 = acciaio inossidabile (SUS304). Le guarnizioni in EPDM sono conformi al Regolamento CE 1935/2004 e alla FDA 21 CFR 177.2600 per il contatto con gli alimenti.

Tipo A

Flangia	Tonda, Ø 74,5 mm
Filettatura	2"–14 TPI BS 84
Innesto	Sistema A
Disegno	JM-AX-02

Tipo G

Flangia	Triangolare, Ø 70 mm
Filettatura	2"–14 TPI BS 84
Innesto	Sistema G
Disegno	JM-GX-02

CAPITOLO 3

3. Utensili

Tenere pronti questi utensili prima di iniziare.

Consigliamo gli utensili Aobaosi, progettati per gli spinoni Aobaosi. Il codice di ogni utensile è ripetuto nei passi in cui viene utilizzato.



KSQ-AX-01

Pistola di montaggio/smontaggio

Si aggancia alla valvola CO_2 per tenere lo spinone, ruotare il corpo e bloccare o sbloccare il sistema di sicurezza.

Montaggio · Smontaggio



XQ-AX-01

Utensile di avvitamento/svitamento e decompressione

Chiave a leva per avvitare e svitare lo spinone. Il perno entra nel piccolo foro della flangia, il pistoncino apre la valvola CO_2 per depressurizzare il fusto.

Montaggio · Smontaggio · Decompressione

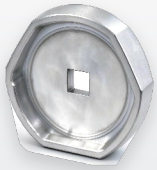


LJT-AX-01

Disco di montaggio · tipo A

Da usare con una chiave dinamometrica. Imposta e verifica la coppia di serraggio degli spinoni tipo A.

80 ± 5 Nm · 60 Nm



LJT-GX-01

Disco di montaggio · tipo G

Da usare con una chiave dinamometrica. Imposta e verifica la coppia di serraggio degli spinoni tipo G.

80 ± 5 Nm · 60 Nm



CZ-AX-01

Utensile di assemblaggio/disassemblaggio

Utensile da banco con leva di bloccaggio. Comprime la molla per liberare il corpo dal pescante o bloccarlo su di esso.

Disassemblaggio · Assemblaggio



JMD-01

Cono di montaggio della guarnizione del corpo

Si appoggia sul corpo per far scorrere una guarnizione nuova in posizione senza tenderla né danneggiarla.

Assemblaggio

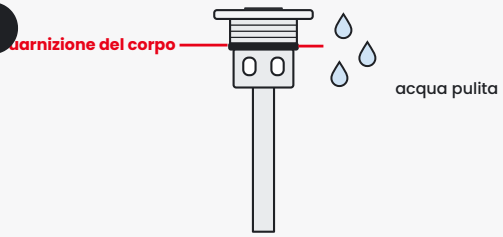
NOTA

Tenere pronte anche **acqua pulita** e parti di ricambio originali (capitolo 7). Pulire e asciugare gli utensili dopo l'uso.

4. Montaggio

Passi 1 – 6 di 8 · Preparare e inserire lo spinone

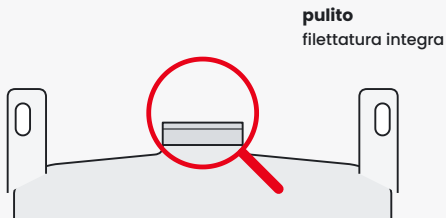
1



Inumidire la guarnizione del corpo

Inumidire la guarnizione del corpo con acqua pulita. Una guarnizione umida scorre nel bocchettone senza danneggiarsi.

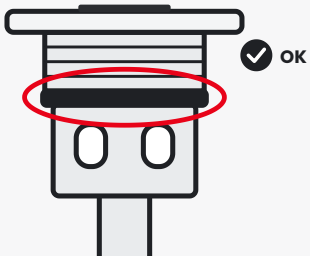
2



Controllare il bocchettone

Il bocchettone e la sua filettatura devono essere puliti e integri. Pulire il bocchettone se necessario.

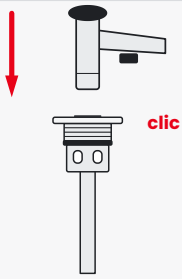
3



Controllare la guarnizione del corpo

La guarnizione del corpo deve essere integra e correttamente posizionata sulla superficie di tenuta prevista o nella gola prevista, a seconda dei casi. Sostituire una guarnizione danneggiata.

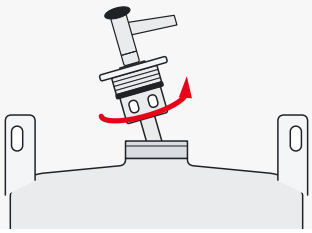
4



Applicare la pistola

Premere la pistola di montaggio/smontaggio **KSQ-AX-01** sulla valvola CO_2 fino allo scatto. **Non premere il grilletto.**

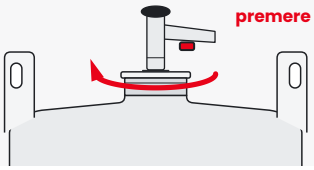
5



Sbloccare e inserire

Tenere saldamente la pistola e ruotare il corpo **in senso antiorario** per liberare il pescante. Inclinare il pescante e guidarlo nel bocchettone.

6



Bloccare il sistema di sicurezza

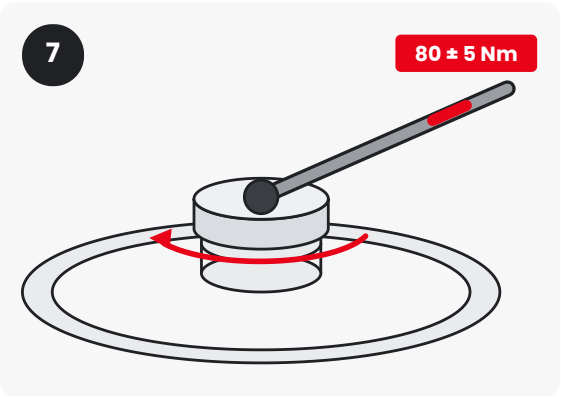
Riportare il corpo **in senso orario** nella posizione iniziale. Quando si avverte resistenza, premere il grilletto per sganciare la pistola.

AVVERTENZA

Tenere la pistola saldamente sullo spinone durante i passi da 4 a 6. Finché il sistema di sicurezza è sbloccato, la molla è in tensione.

4. Montaggio

Passi 7 – 8 di 8 · Serrare e controllare



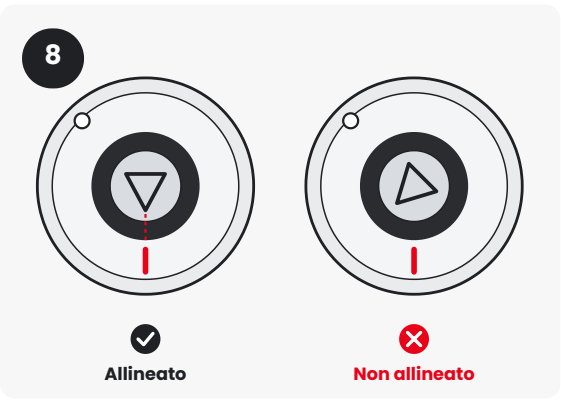
Serrare lo spinone

Avvitare lo spinone **in senso orario** nel bocchettone. Tenere fermo il fusto e serrare con un movimento continuo e uniforme.

Coppia di serraggio 80 ± 5 Nm

Utensile di avvitamento
XQ-AX-01
Per il montaggio abituale.

Disco di montaggio + chiave dinamometrica
LJT-AX-01 tipo A · LJT-GX-01 tipo G
Consigliato: imposta e verifica la coppia esatta.

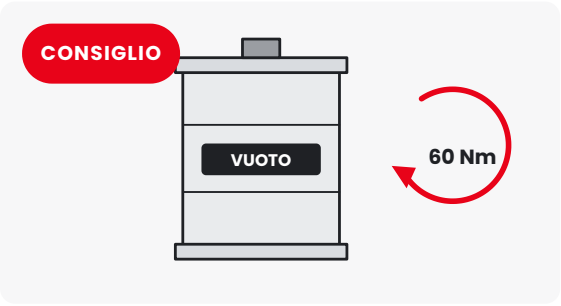


Controllare l'allineamento

Rimuovere l'utensile e osservare la parte superiore dello spinone. La **punta del triangolo** sulla valvola CO_2 deve indicare esattamente la **linea dritta** sul corpo. Ciò conferma che il sistema di sicurezza è bloccato.

I tipi A e G riportano la stessa marcatura.

ATTENZIONE Non allineato? Non utilizzare il fusto. Ripetere i passi da 4 a 6 finché triangolo e linea sono allineati.



Controllare i fusti di ritorno

Dopo diverse rotazioni sul mercato, lo spinone può perdere gradualmente coppia di serraggio. Controllare i **fusti vuoti di ritorno dal mercato** prima del riempimento e riserrare lo spinone a **60 Nm** con il disco di montaggio e una chiave dinamometrica.

CAPITOLO 5

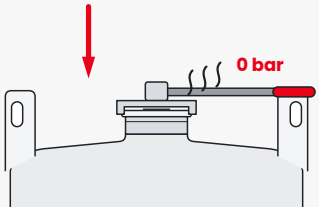
5. Smontaggio

Passi 1 – 6 · Rimuovere lo spinone dal fusto

PERICOLO

Prima depressurizzare. Non iniziare mai lo smontaggio prima di aver completato il passo 1 e di aver verificato che il fusto non sia in pressione.

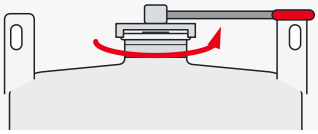
1



Depressurizzare il fusto

Posizionare l'utensile di decompressione **XQ-AX-01** sullo spinone: il perno entra nel piccolo foro e il pistoncino centrale apre la valvola CO_2. Mantenere finché non esce più gas.

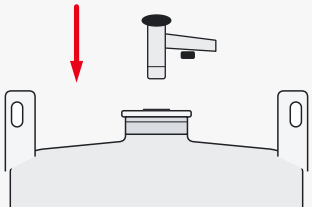
2



Svitare lo spinone

Con lo stesso utensile **XQ-AX-01**, ruotare lo spinone **in senso antiorario** fino a liberare la filettatura.

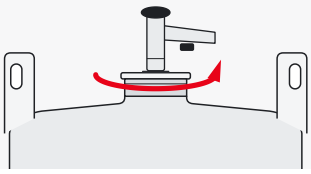
3



Applicare la pistola

Premere la pistola di montaggio/smontaggio **KSQ-AX-01** sulla valvola CO_2 fino allo scatto. **Non premere il grilletto.**

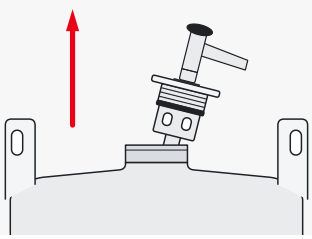
4



Sbloccare il sistema di sicurezza

Tenere saldamente la pistola e ruotare il corpo **in senso antiorario** per liberarlo dal pescante.

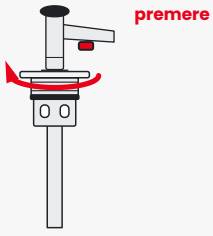
5



Estrarre lo spinone

Inclinare il pescante ed estrarre lo spinone dal bocchettone.

6



Ribloccare lo spinone

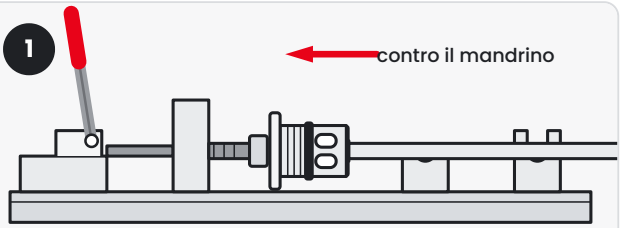
Ruotare il corpo **in senso orario** sul pescante e premere il grilletto per sganciare la pistola. Lo spinone è pronto per la revisione (capitolo 6).

6. Disassemblaggio

Passi 1 – 6 · Disassemblare lo spinone sull'utensile

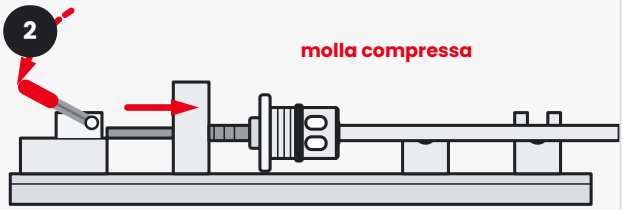
AVVERTENZA

Tensione della molla. Aprire lentamente la leva di bloccaggio. Al passo 5 **fare sempre leva verso l'alto** con il pescante: spingendolo verso il basso, la molla può liberarsi di colpo ed essere espulsa dall'utensile.



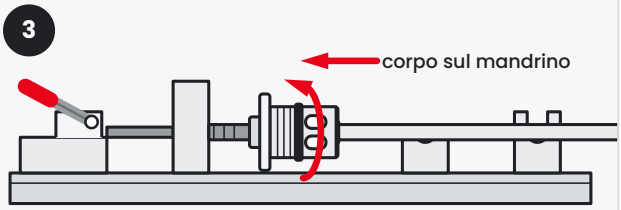
Inserire lo spinone nell'utensile

Aprire la leva di bloccaggio dell'utensile di assemblaggio/disassemblaggio **CZ-AX-01**. Posizionare lo spinone: corpo contro il mandrino, pescante nel supporto.



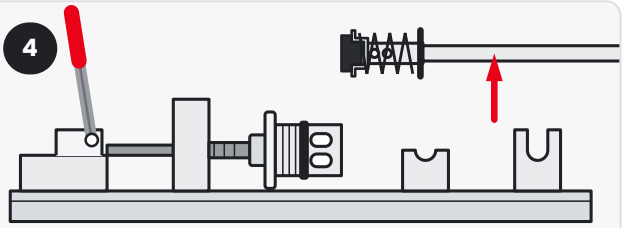
Chiudere la leva di bloccaggio

Chiudere la leva di bloccaggio. L'utensile comprime la molla e scarica il sistema di sicurezza.



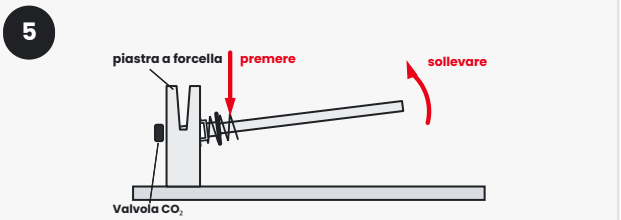
Sbloccare il corpo

Tenere il pescante e ruotare il corpo **in senso antiorario** finché si libera dalla piastra a baionetta; poi spingerlo di nuovo sul mandrino.



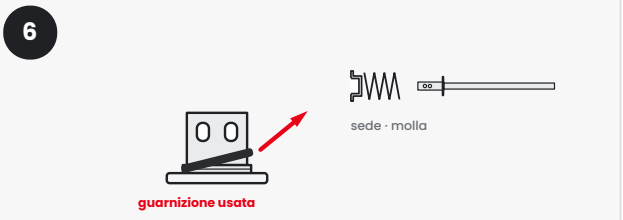
Estrarre il pescante

Aprire lentamente la leva per scaricare la molla. Estrarre il pescante con i suoi componenti e rimuovere il corpo.



Rimuovere la valvola CO_2

Inserire la piastra a forcella smussata tra la valvola CO_2 e la sede della molla. Premere con decisione e **fare leva verso l'alto** con il pescante. **Non spingere mai verso il basso.**



Rimuovere le altre parti

Sfilare la sede della molla e la molla dal pescante, poi rimuovere la guarnizione del corpo. Eliminare valvola CO_2 e guarnizione: **non riutilizzare mai le parti in gomma.**

CAPITOLO 7

7. Controllo e ricambi

Pulire, controllare e sostituire prima dell'assemblaggio.



Pulire

Consigliamo di pulire tutte le parti metalliche in una **vasca a ultrasuoni con una soluzione detergente acida per ultrasuoni** e di risciacquarle poi con acqua pulita. Controllare le parti pulite e asciutte.

Controllare e sostituire

PARTE	SOSTITUIRE SE	AZIONE
Guarnizione del corpo	Sostituire sempre.	Guarnizione nuova inumidita JM-AX-01-6
Valvola CO_2	Sostituire sempre.	Valvola CO_2 nuova inumidita JM-AX-01-3
Molla CO_2	Corrosione, cricche, deformazione o perdita di carico.	Sostituire JM-AX-01-5
Sede della molla	Deformazione, bave, superficie di tenuta danneggiata.	Sostituire JM-AX-01-4
Pescante	Tubo piegato, piastra a baionetta danneggiata o deformata.	Sostituire CJG-HJ-01
Corpo	Flangia, filettatura o superfici di tenuta danneggiate, cricche, bloccaggi usurati.	Sostituire JM-AX-01-1 / JM-GX-01-1

Parti di ricambio

Guarnizione del corpo
EPDM · JM-AX-01-6
Tipi A e G

Valvola CO_2
EPDM · JM-AX-01-3
Tipi A e G

Molla CO_2
AISI 304 · JM-AX-01-5
Tipi A e G

Sede della molla
AISI 304 · JM-AX-01-4
Tipi A e G

NOTA Per ordinare parti di ricambio, indicare il tipo di spinone (A o G) e il codice della parte.

CAPITOLO 8

8. Assemblaggio

Passi 1 – 6 di 8 · Rimontare lo spinone

1



Inumidire le guarnizioni nuove

Immergere una guarnizione del corpo nuova e una valvola CO_2 nuova in acqua pulita. Le parti in gomma umide si posizionano senza danneggiarsi.

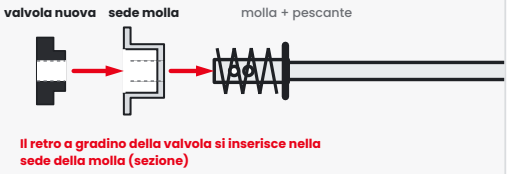
2



Montare la guarnizione del corpo

Appoggiare il corpo sulla flangia e posizionare sopra il cono di montaggio **JMD-01**. Far scorrere la guarnizione nuova sul cono e rimuovere il cono. La guarnizione del corpo deve essere integra e correttamente posizionata sulla superficie di tenuta prevista o nella gola prevista, a seconda dei casi. Infilare poi il corpo sul mandrino dell'utensile.

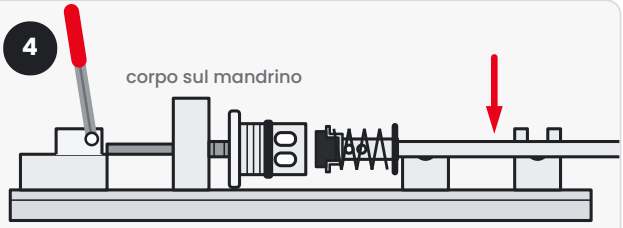
3



Preparare il pescante

Infilare la molla CO_2 e la sede della molla sul pescante, poi la valvola CO_2 nuova. **L'incavo della sede della molla è rivolto verso la valvola CO_2**: il retro della valvola vi si inserisce esattamente.

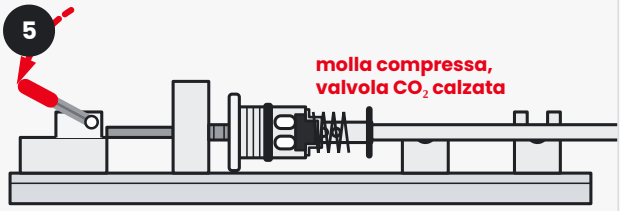
4



Inserire il pescante nell'utensile

Posizionare il pescante preparato nel supporto dell'utensile **CZ-AX-01**. Centrare la molla sulla piastra a baionetta. Il corpo resta sul mandrino.

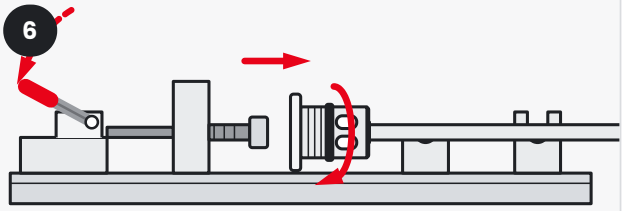
5



Calzare la valvola CO_2

Chiudere la leva di bloccaggio. L'utensile comprime la molla e calza completamente la valvola CO_2 sul pescante.

6



Bloccare il corpo

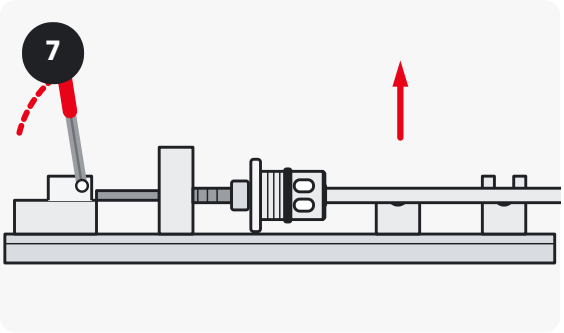
Far scorrere il corpo sulla piastra a baionetta finché si innesta nei nottolini. Ruotare il corpo **in senso orario** fino al bloccaggio.

ATTENZIONE

Utilizzare solo parti in gomma nuove e originali. Una guarnizione del corpo o una valvola CO_2 riutilizzata può perdere tenuta e contaminare la bevanda.

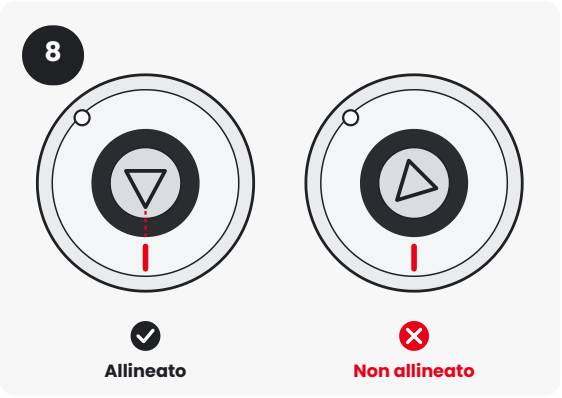
8. Assemblaggio e prova

Passi 7 – 8 di 8 · Estrarre, controllare e provare



Estrarre lo spinone

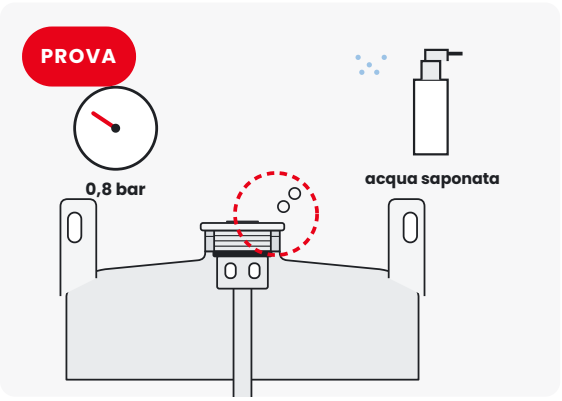
Aprire lentamente la leva di bloccaggio ed estrarre lo spinone assemblato dall'utensile. Verificare che la guarnizione del corpo e la valvola CO_2 siano correttamente posizionate.



Controllare l'allineamento

La **punta del triangolo** sulla valvola CO_2 deve indicare esattamente la **linea dritta** sul corpo. Ciò conferma che il sistema di sicurezza è bloccato.

ATTENZIONE	Non allineato? Rimettere lo spinone nell'utensile e ripetere i passi da 4 a 7.



Prova di tenuta

Montare lo spinone revisionato in un fusto (capitolo 4) e pressurizzare il fusto a una bassa pressione di prova di **0,8 bar**. Spruzzare un prodotto cercafughe, ad esempio acqua saponata, sulla sommità dello spinone, sulla valvola CO_2 e sul bocchettone.

Non devono formarsi bolle entro **10 secondi**. Se compaiono bolle, depressurizzare il fusto, smontare lo spinone e ricontrollarlo.

Questo controllo pratico copre le zone di tenuta accessibili. Non sostituisce una prova funzionale completa delle guarnizioni interne.

CAPITOLO 9

9. Dati tecnici

Dimensioni, coppia, materiali e conformità.

	TIPO A · JM-AX-02	TIPO G · JM-GX-02
GENERALE		
Tipo di spinone	Spinone piatto, valvola singola, con sistema di sicurezza	
Innesto	Sistema A	Sistema G
DIMENSIONI		
Flangia	Tonda · Ø 74,5 ± 0,1 mm	Triangolare · Ø 70 ± 0,1 mm
Filettatura	2"–14 TPI BS 84	
Foro · diametro del corpo	Ø 35,7 +0,1/0 mm · Ø 48 0/-0,1 mm	
Attacco del pescante	Ø 43,5 ± 0,1 mm	
Pescante	Ø 19 mm · lunghezza secondo l'altezza del fusto	
Foro del bocchettone	Ø 44,4 mm	
Distanza pescante – fondo del fusto	9 mm	
Corsa della valvola	9 – 12 mm	
MONTAGGIO		
Coppia di serraggio	80 ± 5 Nm, continua	
Riserraggio (fusti vuoti di ritorno)	60 Nm	
MATERIALI E CONFORMITÀ		
Parti metalliche	Acciaio inossidabile AISI 304 (SUS304)	
Guarnizioni (valvola CO_2, guarnizione del corpo)	EPDM · durezza 81 ± 3 Shore A	
CONFORMITÀ AL CONTATTO CON ALIMENTI		
Unione Europea	Regolamento (CE) 1935/2004 · guida tecnica EDQM su metalli e leghe · prove di migrazione secondo Regolamento (UE) 10/2011	
Germania · Francia	LFGB § 30/31 · scheda DGCCRF metalli e legge francese sul BPA (BPA non rilevato)	
Stati Uniti	FDA 21 CFR 177.2600 (EPDM) · California Prop 65 (piombo, PFAS non rilevati)	
Giappone	Legge sull'igiene alimentare, MHW Notice No. 370 (valvola CO_2 in EPDM)	
LIMITI D'IMPIEGO		
Pressione max. di esercizio	3 bar	
Temperatura max.	135 °C	

Rapporti di prova (SGS, Intertek) disponibili su richiesta. Tolleranze complete: vedere allegato. Specifiche soggette a modifiche.

CAPITOLO 10

10. Manutenzione, guasti e assistenza

Per mantenere gli spinoni in perfetto stato.

Manutenzione

- Pulire gli spinoni nel normale ciclo di lavaggio dei fusti, con detergenti caustici e acidi secondo la procedura di pulizia del birrificio.
- Sostituire la guarnizione del corpo a ogni smontaggio dello spinone.

- Conservare spinoni e ricambi in luogo asciutto, al riparo da polvere e luce solare.
- Pulire e asciugare gli utensili dopo l'uso.

Risoluzione dei guasti

PROBLEMA	CAUSA POSSIBILE	SOLUZIONE
Perdita al bocchettone	Guarnizione del corpo danneggiata o mal posizionata. Coppia insufficiente.	Sostituire e inumidire la guarnizione del corpo. Rimontare e serrare a 80 ± 5 Nm.
Lo spinone si avvita con difficoltà	Sporco o danni sulla filettatura del bocchettone.	Pulire e controllare la filettatura. Non forzare mai lo spinone.
Triangolo e linea non allineati	Sistema di sicurezza non completamente bloccato.	Montaggio: ripetere i passi da 4 a 6. Assemblaggio: ripetere i passi da 4 a 7.
La pistola non si sgancia	Corpo non riportato completamente o grilletto premuto troppo presto.	Ruotare il corpo in senso orario fino in battuta, poi premere il grilletto.
Perdita di gas alla valvola CO_2	Valvola CO_2 usurata o danneggiata, sede della molla danneggiata.	Disassemblare lo spinone (capitolo 6) e sostituire le parti (capitolo 7).
Il corpo non si blocca nell'utensile	Molla non centrata o non abbastanza compressa.	Aprire l'utensile, centrare la molla sulla piastra a baionetta e ripetere i passi da 4 a 6.

Assistenza e contatti

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.
No. 199 Xianglong Road, Liandu District
Lishui City, Zhejiang Province, Cina
N. di registrazione 91331127MAEKXQUF5T

SITO WEB
www.aobaosi.tech

E-MAIL
service@aobaosi.tech

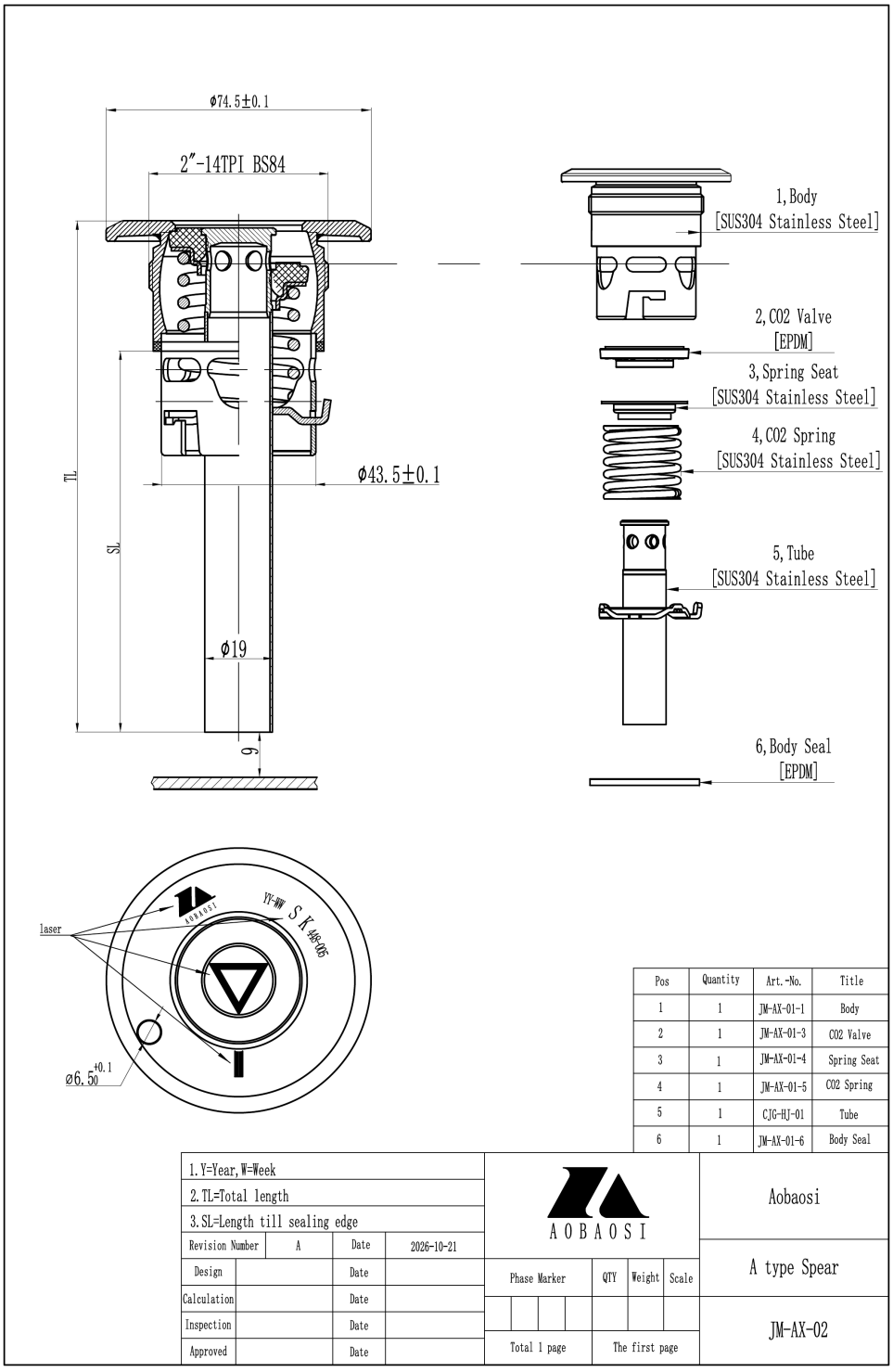
NOTA

Per assistenza, ricambi o richieste in garanzia, indicare sempre il tipo di spinone (A o G), il numero di disegno e il codice inciso sulla flangia.

ALLEGATO

A. Disegno tecnico

Disegno d'assieme JM-AX-02 · Spinone tipo A con sistema di sicurezza



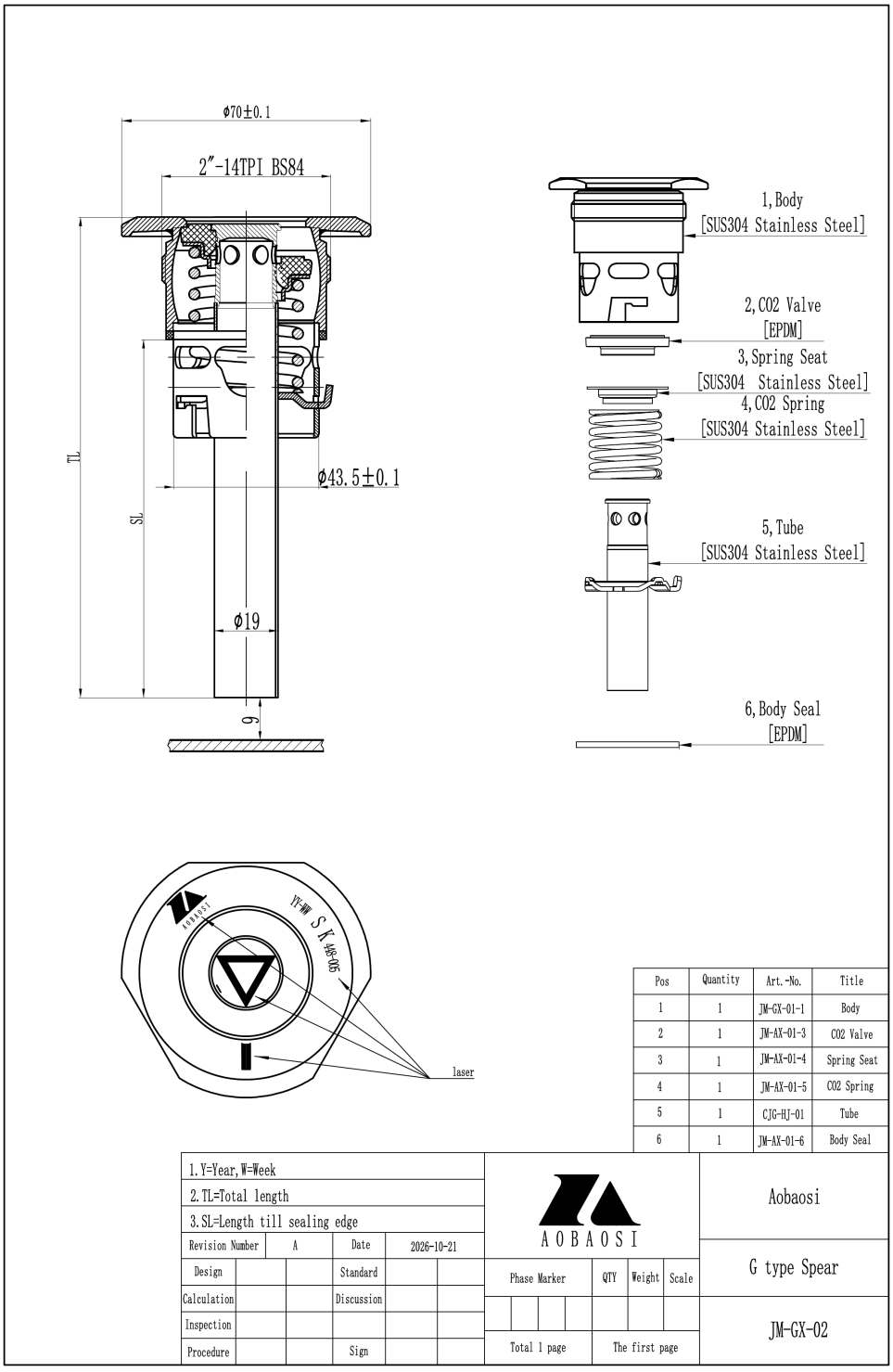
Pos	Quantity	Art.-No.	Title
1	1	JM-AX-01-1	Body
2	1	JM-AX-01-3	C02 Valve
3	1	JM-AX-01-4	Spring Seat
4	1	JM-AX-01-5	C02 Spring
5	1	CJG-HJ-01	Tube
6	1	JM-AX-01-6	Body Seal

Disegno di riferimento (in inglese). Per copie controllate, contattare Aobaosi indicando il numero di disegno JM-AX-02.

ALLEGATO

A. Disegno tecnico

Disegno d'assieme JM-GX-02 · Spinone tipo G con sistema di sicurezza



Pos	Quantity	Art.-No.	Title
1	1	JM-GX-01-1	Body
2	1	JM-AX-01-3	CO2 Valve
3	1	JM-AX-01-4	Spring Seat
4	1	JM-AX-01-5	CO2 Spring
5	1	CJG-HJ-01	Tube
6	1	JM-AX-01-6	Body Seal

1. Y=Year, W=Week								Aobaosi
2. TL=Total length								
3. SL=Length till sealing edge								
Revision Number	A		Date	2026-10-21				
Design			Standard			AOBAOSI		G type Spear
Calculation			Discussion			Phase Marker	QTY / Weight / Scale	
Inspection								JM-GX-02
Procedure			Sign			Total 1 page	The first page	

Disegno di riferimento (in inglese). Per copie controllate, contattare Aobaosi indicando il numero di disegno JM-GX-02.

AOBAOSI

Bocchettoni · Spinoni · Innesti

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.

No. 199 Xianglong Road, Liandu District
Lishui City, Zhejiang Province, Cina
N. di registrazione 91331127MAEKXQUF5T

www.aobaosi.tech

AOB-MAN-02-IT
Versione 1.0 · Ottobre 2026
© 2026 Aobaosi. Tutti i diritti riservati.