PLONGEURS

SYSTÈME A & G

Manuel de service

Montage · Démontage · Désassemblage · Assemblage

Plongeur avec système de sécurité

Type A · JM-AX-02

Type G · JM-GX-02



Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.

Doc. AOB-MAN-02-FR · Version 1.0 · Octobre 2026

AOBAOSI

À PROPOS DE CE MANUEL

Sommaire

Lisez entièrement ce manuel avant toute intervention sur un plongeur.

1	**Sécurité et garantie** Utilisation prévue, consignes de sécurité, garantie	03
2	**Présentation du produit** Composants, matériaux, type A et type G	04
3	**Outils** Outils Aobaosi et références	05
4	**Montage** Mise en place du plongeur dans le fût	06
5	**Démontage** Retrait du plongeur du fût	08
6	**Désassemblage** Désassemblage du plongeur sur l'outil d'établi	09
7	**Contrôle et pièces de rechange** Nettoyage, critères de remplacement, pièces	10
8	**Assemblage et test d'étanchéité** Remontage du plongeur et contrôle	11
9	**Caractéristiques techniques** Dimensions, couple, matériaux, conformité	13
10	**Entretien, dépannage et service** Nettoyage, problèmes courants, contact	14
A	**Annexe · Plans techniques** JM-AX-02 (type A) · JM-GX-02 (type G)	15

Symboles de sécurité

DANGER	Entraîne des blessures graves s'il n'est pas évité.
AVERTISSEMENT	Peut entraîner des blessures graves s'il n'est pas évité.
ATTENTION	Peut entraîner des blessures légères ou endommager le plongeur ou le fût.
REMARQUE	Informations utiles pour une utilisation correcte.

Informations sur le document

Document	AOB-MAN-02-FR
Version	1.0 · Octobre 2026
Concerne	Plongeur type A · JM-AX-02 Plongeur type G · JM-GX-02
Destinataires	Brasseries, reconditionneurs de fûts et de plongeurs
Langue	Français (traduction de l'original anglais)

CHAPITRE 1

1. Sécurité et garantie

Lisez ce chapitre avant de commencer.

Les plongeurs Aobaosi sont conçus pour des années d'utilisation quotidienne et peuvent être révisés plusieurs fois. Un montage, un démontage et un entretien corrects protègent les opérateurs, le plongeur et le fût. Une manipulation incorrecte peut endommager le plongeur et provoquer des blessures.

DANGER

Fût sous pression. Ne desserrez et ne retirez jamais un plongeur d'un fût encore sous pression. Le plongeur peut être éjecté avec une grande force. Décomprimez toujours d'abord complètement le fût (chapitre 5, étape 1).

AVERTISSEMENT

Tension du ressort. Le plongeur contient un ressort précontraint. Tenez les mains et le visage éloignés de la tête du plongeur pendant le verrouillage ou le déverrouillage du système de sécurité, maintenez le pistolet fermement en place et ouvrez lentement le levier de serrage de l'outil d'assemblage/désassemblage.

Utilisation prévue

Le plongeur est la valve et le tube plongeur d'un fût à boisson. Il est vissé dans la bonde et raccordé à une tête de soutirage correspondante du système A ou G. Utilisez-le uniquement pour la bière et d'autres boissons, dans les limites indiquées au chapitre 9.

Consignes de sécurité

- Portez des lunettes et des gants de protection.
- Intervenez uniquement sur un fût entièrement décomprimé.
- Utilisez des outils adaptés et en bon état (chapitre 3).
- Ne révisez que des plongeurs propres et démontés.
- Ne réutilisez jamais les pièces en caoutchouc : posez toujours un joint de corps et un clapet CO_2 neufs.
- Serrez à **80 ± 5 Nm**, jamais plus.
- Ne modifiez jamais le plongeur ni le système de sécurité.

2 ans
GARANTIE

Aobaosi garantit ses plongeurs contre tout défaut de matière et de fabrication pendant deux ans à compter de la date de livraison.

La garantie ne couvre pas l'usure normale ni les dommages dus à un stockage, un montage, un démontage, un assemblage, un nettoyage ou une utilisation incorrects, à des produits de nettoyage inadaptés, ou à des réparations et modifications effectuées sans l'accord écrit d'Aobaosi. Conditions complètes : conditions générales de vente d'Aobaosi, article 5.

REMARQUE

Conservez ce manuel sur le lieu de travail et transmettez-le à toute personne qui révise des plongeurs.

CHAPITRE 2

2. Présentation du produit

Composants et matériaux du plongeur Aobaosi.



Les plongeurs Aobaosi types A et G sont des plongeurs plats à clapet unique, équipés d'un **système de sécurité** intégré. Le corps est relié à la **plaque baïonnette**, qui verrouille le corps sur le tube plongeur. La sécurité fixe fait partie de la plaque baïonnette. Les types A et G ont les mêmes pièces internes et se révisent de la même manière. Seul le corps diffère.

	COMPOSANT	MATÉRIAU	TYPE A	TYPE G
1	Corps	AISI 304	JM-AX-01-1	JM-GX-01-1
2	Clapet CO_2	EPDM	JM-AX-01-3	JM-AX-01-3
3	Coupelle de ressort	AISI 304	JM-AX-01-4	JM-AX-01-4
4	Ressort CO_2	AISI 304	JM-AX-01-5	JM-AX-01-5
5	Tube plongeur + plaque baïonnette soudée	AISI 304	CJG-HJ-01	CJG-HJ-01
6	Joint de corps	EPDM	JM-AX-01-6	JM-AX-01-6

AISI 304 = acier inoxydable (SUS304). Les joints EPDM sont conformes au règlement CE 1935/2004 et à la FDA 21 CFR 177.2600 pour le contact alimentaire.

Type A

Bride	Ronde, Ø 74,5 mm
Filetage	2"–14 TPI BS 84
Tête	Système A
Plan	JM-AX-02

Type G

Bride	Triangulaire, Ø 70 mm
Filetage	2"–14 TPI BS 84
Tête	Système G
Plan	JM-GX-02

CHAPITRE 3

3. Outils

Préparez ces outils avant de commencer.

Nous recommandons les outils Aobaosi : conçus pour les plongeurs Aobaosi, ils rendent chaque opération rapide, sûre et sans dommage. La référence de chaque outil est rappelée dans les étapes où il est utilisé.



KSQ-AX-01

Pistolet de montage/démontage

S'enclenche sur le clapet CO_2 pour tenir le plongeur, tourner le corps et verrouiller ou déverrouiller le système de sécurité.

Montage · Démontage



XQ-AX-01

Outil de vissage/dévissage et de décompression

Clé à levier pour visser et dévisser le plongeur. Sa goupille entre dans le petit trou de la bride, son poussoir ouvre le clapet CO_2 pour décomprimer le fût en toute sécurité.

Montage · Démontage · Décompression

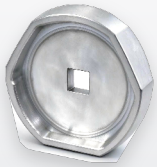


LJT-AX-01

Disque de montage · type A

À utiliser avec une clé dynamométrique. Règle et contrôle le couple de serrage des plongeurs de type A.

80 ± 5 Nm · 60 Nm



LJT-GX-01

Disque de montage · type G

À utiliser avec une clé dynamométrique. Règle et contrôle le couple de serrage des plongeurs de type G.

80 ± 5 Nm · 60 Nm



CZ-AX-01

Outil d'assemblage/désassemblage

Outil d'établi à levier de serrage. Comprime le ressort pour libérer le corps du tube plongeur ou l'y verrouiller.

Désassemblage · Assemblage



JMD-01

Cône de montage du joint de corps

Posé sur le corps pour faire glisser un joint de corps neuf en position sans l'étirer ni l'endommager.

Assemblage

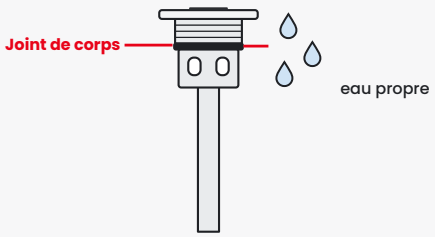
REMARQUE Prévoyez aussi de l'**eau propre** et des pièces de rechange d'origine (chapitre 7). Nettoyez et séchez les outils après usage.

CHAPITRE 4

4. Montage

Étapes 1 – 6 sur 8 · Préparer et insérer le plongeur

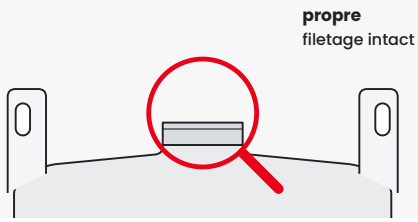
1



Humidifier le joint de corps

Humidifiez le joint de corps avec de l'eau propre. Un joint humide glisse dans la bonde sans être endommagé.

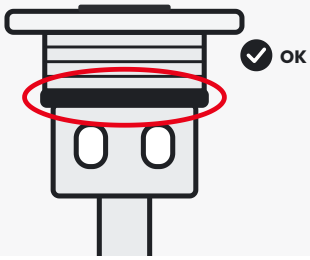
2



Contrôler la bonde

La bonde et son filetage doivent être propres et intacts. Nettoyez la bonde si nécessaire.

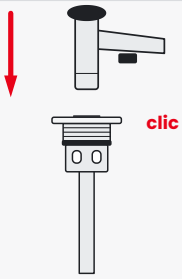
3



Contrôler le joint de corps

Le joint de corps doit être intact et correctement positionné sur la surface d'étanchéité prévue ou dans la gorge prévue, selon le cas. Remplacez un joint endommagé.

4

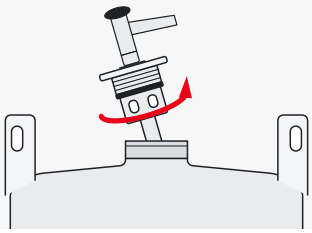


Mettre en place le pistolet

Appuyez le pistolet de montage/démontage **KSQ-AX-01** sur le clapet CO_2 jusqu'au déclic.

N'appuyez pas sur la gâchette.

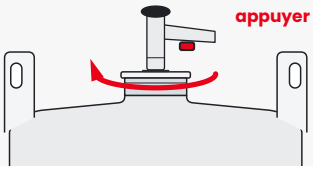
5



Déverrouiller et insérer

Tenez fermement le pistolet et tournez le corps **dans le sens inverse des aiguilles d'une montre** pour libérer le tube plongeur. Inclinez le tube et guidez-le dans la bonde.

6



Verrouiller le système de sécurité

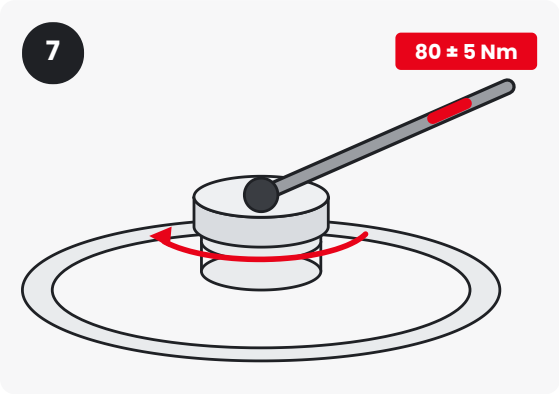
Ramenez le corps **dans le sens des aiguilles d'une montre** en position initiale. Dès que vous sentez une résistance, appuyez sur la gâchette pour libérer le pistolet.

AVERTISSEMENT

Maintenez le pistolet fermement sur le plongeur pendant les étapes 4 à 6. Tant que le système de sécurité est déverrouillé, le ressort est sous tension.

4. Montage

Étapes 7 – 8 sur 8 · Serrer et contrôler



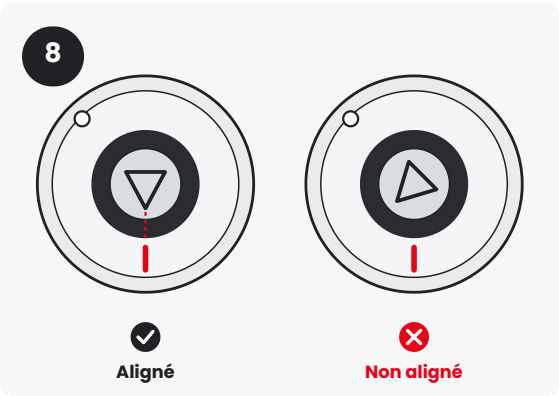
Serrer le plongeur

Vissez le plongeur **dans le sens des aiguilles d'une montre** dans la bonde. Maintenez bien le fût et serrez d'un mouvement continu et régulier.

Couple de serrage 80 ± 5 Nm

Outil de vissage/dévissage
XQ-AX-01
Pour le montage courant.

Disque de montage + clé dynamométrique
LJT-AX-01 type A ·
LJT-GX-01 type G
Recommandé : règle et contrôle le couple exact.



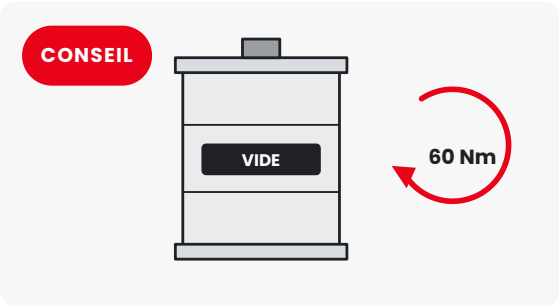
Contrôler l'alignement

Retirez l'outil et regardez le dessus du plongeur. La **pointe du triangle** du clapet CO_2 doit pointer exactement vers le **trait droit** du corps. Le système de sécurité est alors verrouillé.

Les types A et G portent le même marquage.

ATTENTION

Non aligné : n'utilisez pas le fût. Répétez les étapes 4 à 6 jusqu'à ce que le triangle et le trait soient alignés.



Contrôler les fûts en retour

Après plusieurs rotations sur le marché, le plongeur peut progressivement perdre du couple de serrage. Contrôlez les **fûts vides de retour du marché** avant le remplissage et resserrez le plongeur à **60 Nm** avec le disque de montage et une clé dynamométrique.

CHAPITRE 5

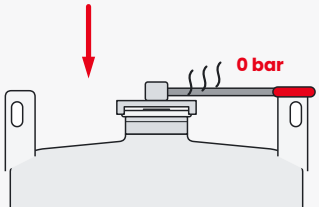
5. Démontage

Étapes 1 – 6 · Retirer le plongeur du fût

DANGER

Décomprimer d'abord. Ne commencez jamais le démontage avant que l'étape 1 soit terminée et que le fût soit sans pression.

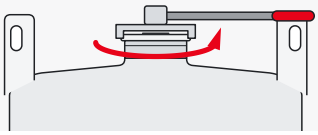
1



Décomprimer le fût

Placez l'outil de décompression **XQ-AX-01** sur le plongeur : sa goupille entre dans le petit trou, le poussoir central ouvre le clapet CO_2. Maintenez jusqu'à ce que plus aucun gaz ne s'échappe.

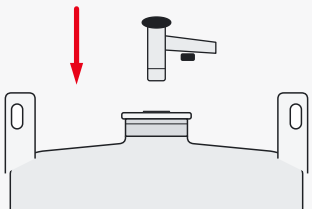
2



Dévisser le plongeur

Avec le même outil **XQ-AX-01**, tournez le plongeur **dans le sens inverse des aiguilles d'une montre** jusqu'à libérer le filetage.

3

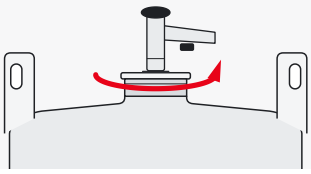


Mettre en place le pistolet

Appuyez le pistolet de montage/démontage **KSQ-AX-01** sur le clapet CO_2 jusqu'au déclic.

N'appuyez pas sur la gâchette.

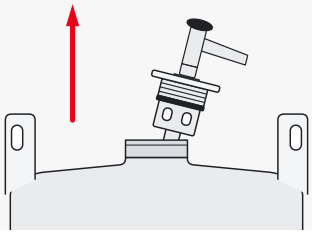
4



Déverrouiller le système de sécurité

Tenez fermement le pistolet et tournez le corps **dans le sens inverse des aiguilles d'une montre** pour le libérer du tube.

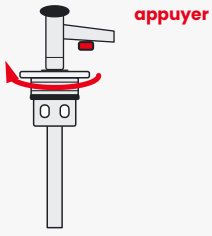
5



Retirer le plongeur

Inclinez le tube plongeur et sortez le plongeur de la bonde.

6



Reverrouiller le plongeur

Tournez le corps **dans le sens des aiguilles d'une montre** sur le tube et appuyez sur la gâchette pour libérer le pistolet. Le plongeur est prêt pour la révision (chapitre 6).

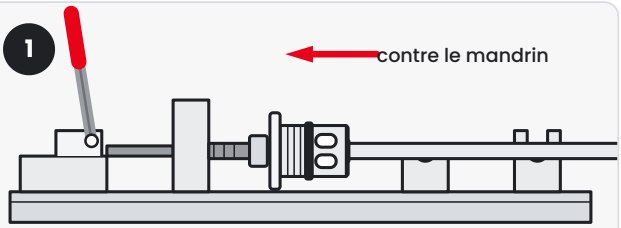
CHAPITRE 6

6. Désassemblage

Étapes 1 – 6 · Désassembler le plongeur sur l'outil

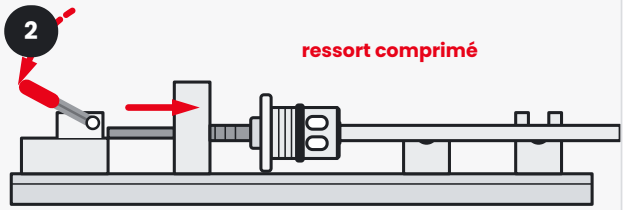
AVERTISSEMENT

Tension du ressort. Ouvrez lentement le levier de serrage. À l'étape 5, **faites toujours levier vers le haut** avec le tube : en le poussant vers le bas, le ressort peut se libérer brusquement et être éjecté de l'outil.



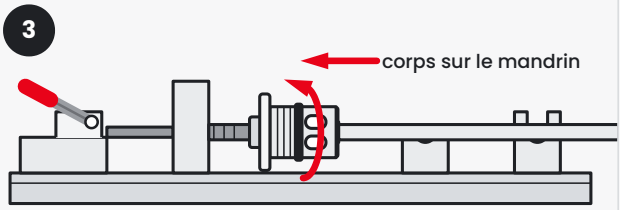
Placer le plongeur dans l'outil

Ouvrez le levier de serrage de l'outil d'assemblage/désassemblage **CZ-AX-01**. Posez le plongeur : corps contre le mandrin, tube dans le berceau.



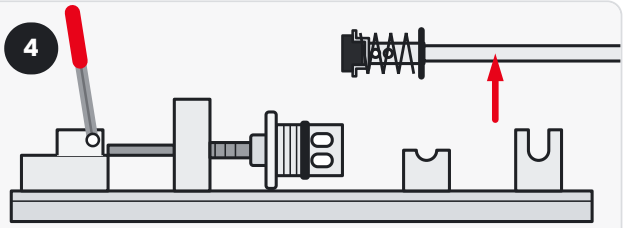
Fermer le levier de serrage

Fermez le levier de serrage. L'outil comprime le ressort et soulage le système de sécurité.



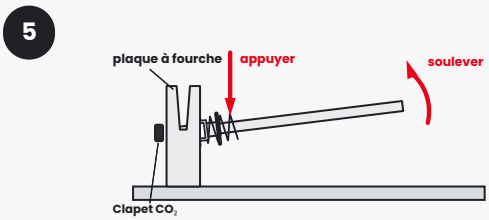
Déverrouiller le corps

Tenez le tube et tournez le corps **dans le sens inverse des aiguilles d'une montre** jusqu'à le libérer de la plaque baïonnette, puis repoussez-le sur le mandrin.



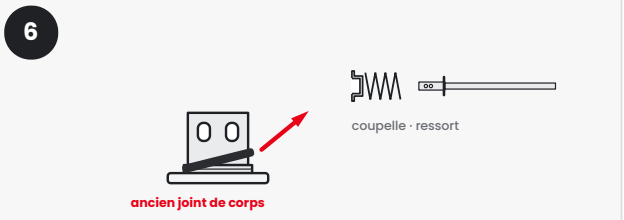
Sortir le tube plongeur

Ouvrez lentement le levier pour détendre le ressort. Sortez le tube avec ses pièces et retirez le corps.



Retirer le clapet CO_2

Engagez la plaque à fourche biseautée entre le clapet CO_2 et la coupelle. Appuyez fermement et **faites levier vers le haut** avec le tube. **Ne poussez jamais vers le bas.**



Retirer les autres pièces

Retirez la coupelle et le ressort du tube, puis le joint de corps. Jetez le clapet CO_2 et le joint de corps : **ne réutilisez jamais les pièces en caoutchouc.**

CHAPITRE 7

7. Contrôle et pièces de rechange

Nettoyer, contrôler et remplacer avant l'assemblage.



Nettoyer

Nous recommandons de nettoyer toutes les pièces métalliques dans un **bac à ultrasons avec une solution de nettoyage acide pour ultrasons**, puis de les rincer à l'eau propre. Contrôlez les pièces propres et sèches.

Contrôler et remplacer

PIÈCE	REMPLACER SI	ACTION
Joint de corps	Toujours remplacer.	Joint de corps neuf humidifié JM-AX-01-6
Clapet CO_2	Toujours remplacer.	Clapet CO_2 neuf humidifié JM-AX-01-3
Ressort CO_2	Corrosion, fissures, déformation ou perte de raideur.	Remplacer JM-AX-01-5
Coupelle de ressort	Déformation, bavures, surface d'étanchéité endommagée.	Remplacer JM-AX-01-4
Tube plongeur	Tube tordu, plaque baïonnette endommagée ou déformée.	Remplacer CJG-HJ-01
Corps	Bride, filetage ou surfaces d'étanchéité endommagés, fissures, verrous usés.	Remplacer JM-AX-01-1 / JM-GX-01-1

Pièces de rechange

Joint de corps
EPDM · JM-AX-01-6
Types A et G

Clapet CO_2
EPDM · JM-AX-01-3
Types A et G

Ressort CO_2
AISI 304 · JM-AX-01-5
Types A et G

Coupelle de ressort
AISI 304 · JM-AX-01-4
Types A et G

REMARQUE Pour commander des pièces de rechange, indiquez le type de plongeur (A ou G) et la référence de la pièce.

8. Assemblage

Étapes 1 – 6 sur 8 · Remonter le plongeur

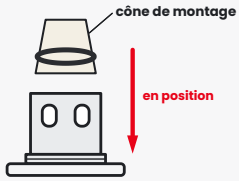
1



Humidifier les joints neufs

Placez un joint de corps neuf et un clapet CO_2 neuf dans de l'eau propre. Les pièces en caoutchouc humides se mettent en place sans dommage.

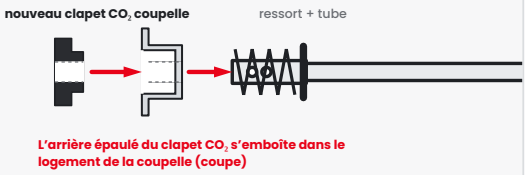
2



Poser le joint de corps

Posez le corps sur sa bride et placez le cône de montage **JMD-01** dessus. Faites glisser le joint neuf sur le cône, puis retirez le cône. Le joint de corps doit être intact et correctement positionné sur la surface d'étanchéité prévue ou dans la gorge prévue, selon le cas. Glissez ensuite le corps sur le mandrin de l'outil.

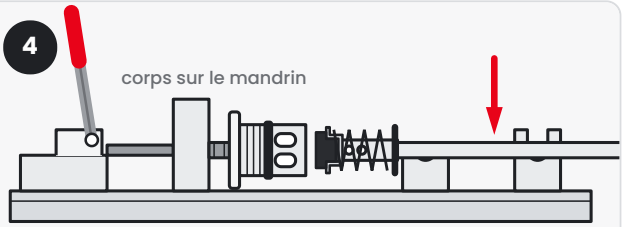
3



Préparer le tube plongeur

Enfilez le ressort CO_2 et la coupelle sur le tube, puis le clapet CO_2 neuf. **Le logement de la coupelle est tourné vers le clapet CO_2** : l'arrière du clapet s'y emboîte exactement.

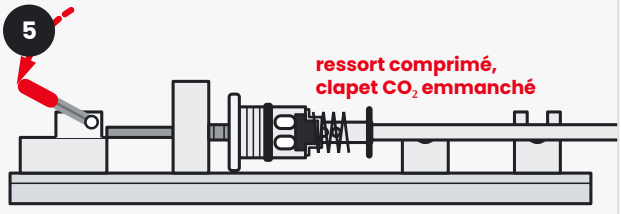
4



Placer le tube dans l'outil

Posez le tube équipé dans le berceau de l'outil **CZ-AX-01**. Centrez le ressort sur la plaque baïonnette. Le corps reste sur le mandrin.

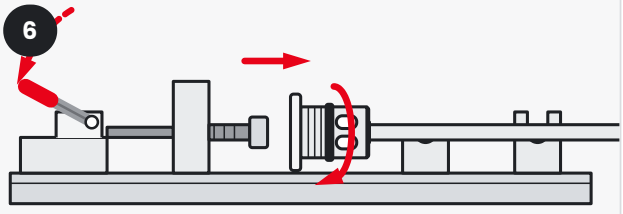
5



Emmancher le clapet CO_2

Fermez le levier de serrage. L'outil comprime le ressort et emmanche complètement le clapet CO_2 sur le tube.

6



Verrouiller le corps

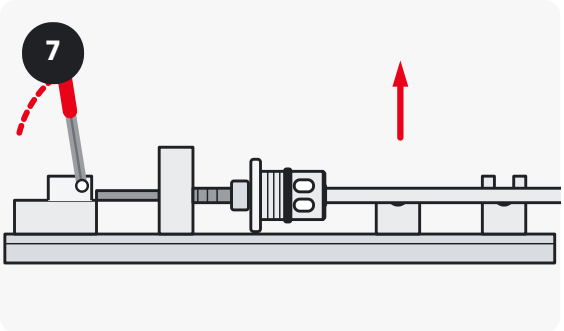
Glissez le corps sur la plaque baïonnette jusqu'à ce qu'il s'engage dans les ergots. Tournez le corps **dans le sens des aiguilles d'une montre** jusqu'au verrouillage.

ATTENTION

Utilisez uniquement des pièces en caoutchouc neuves d'origine. Un joint de corps ou un clapet CO_2 réutilisé peut fuir et contaminer la boisson.

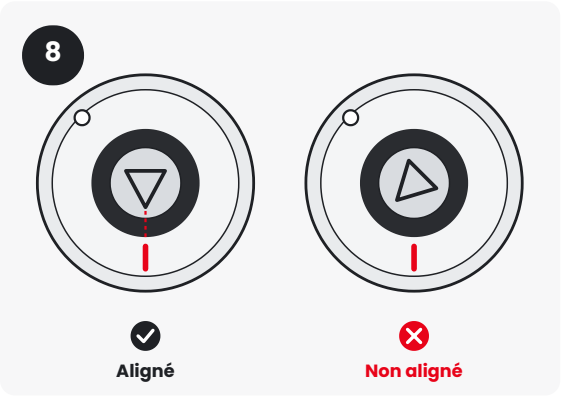
8. Assemblage et test d'étanchéité

Étapes 7 – 8 sur 8 · Sortir, contrôler et tester



Sortir le plongeur

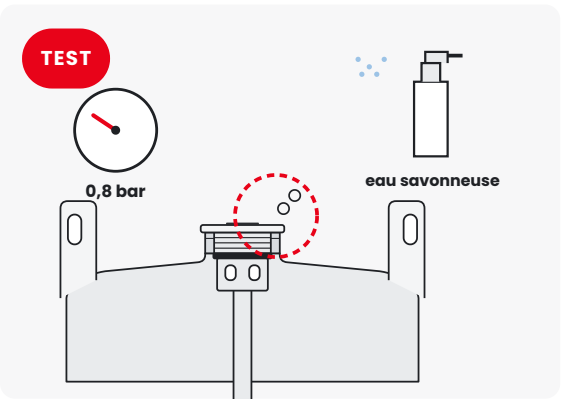
Ouvrez lentement le levier de serrage et sortez le plongeur assemblé de l'outil. Vérifiez que le joint de corps et le clapet CO_2 sont bien en place.



Contrôler l'alignement

La **pointe du triangle** du clapet CO_2 doit pointer exactement vers le **trait droit** du corps. Le système de sécurité est alors verrouillé.

ATTENTION	Non aligné : replacez le plongeur dans l'outil et répétez les étapes 4 à 7.



Test d'étanchéité

Montez le plongeur révisé dans un fût (chapitre 4) et mettez le fût sous une faible pression d'essai de **0,8 bar**. Pulvérisez un produit de détection de fuites, par exemple de l'eau savonneuse, sur la tête du plongeur, le clapet CO_2 et la bonde.

Aucune bulle ne doit se former en **10 secondes**. En cas de bulles, décomprimez le fût, démontez le plongeur et contrôlez-le à nouveau.

Ce contrôle pratique couvre les zones d'étanchéité accessibles. Il ne remplace pas un essai fonctionnel complet des joints internes.

CHAPITRE 9

9. Caractéristiques techniques

Dimensions, couple, matériaux et conformité.

	TYPE A · JM-AX-02	TYPE G · JM-GX-02
GÉNÉRALITÉS		
Type de plongeur	Plongeur plat, clapet unique, avec système de sécurité	
Tête de soutirage	Système A	Système G
DIMENSIONS		
Bride	Ronde · Ø 74,5 ± 0,1 mm	Triangulaire · Ø 70 ± 0,1 mm
Filetage	2"–14 TPI BS 84	
Alésage · diamètre du corps	Ø 35,7 +0,1/0 mm · Ø 48 0/-0,1 mm	
Raccord du tube	Ø 43,5 ± 0,1 mm	
Tube plongeur	Ø 19 mm · longueur selon la hauteur du fût	
Alésage de la bonde	Ø 44,4 mm	
Distance tube – fond du fût	9 mm	
Course du clapet	9 – 12 mm	
MONTAGE		
Couple de serrage	80 ± 5 Nm, continu	
Resserrage (fûts vides en retour)	60 Nm	
MATÉRIAUX ET CONFORMITÉ		
Pièces métalliques	Acier inoxydable AISI 304 (SUS304)	
Joints (clapet CO_2, joint de corps)	EPDM · dureté 81 ± 3 Shore A	
CONFORMITÉ CONTACT ALIMENTAIRE		
Union européenne	Règlement (CE) 1935/2004 · guide technique EDQM métaux et alliages · essais de migration selon règlement (UE) 10/2011	
Allemagne · France	LFGB § 30/31 · fiche DGCCRF métaux et alliages, loi BPA (BPA non détecté)	
États-Unis	FDA 21 CFR 177.2600 (EPDM) · California Prop 65 (plomb, PFAS non détectés)	
Japon	Loi sur l'hygiène alimentaire, MHW Notice No. 370 (clapet CO_2 EPDM)	
LIMITES D'UTILISATION		
Pression de service max.	3 bar	
Température max.	135 °C	

Rapports d'essai (SGS, Intertek) disponibles sur demande. Tolérances complètes : voir annexe. Caractéristiques sujettes à modification.

CHAPITRE 10

10. Entretien, dépannage et service

Pour garder les plongeurs en parfait état.

Entretien

- Nettoyez les plongeurs lors du cycle de lavage habituel des fûts, avec des détergents alcalins et acides selon la procédure de nettoyage de la brasserie.
- Remplacez le joint de corps à chaque démontage du plongeur.

- Stockez plongeurs et pièces de rechange au sec, à l'abri de la poussière et du soleil.
- Nettoyez et séchez les outils après usage.

Dépannage

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Fuite à la bonde	Joint de corps endommagé ou mal positionné. Couple insuffisant.	Remplacer et humidifier le joint de corps. Remonter et serrer à 80 ± 5 Nm.
Plongeur difficile à visser	Saleté ou dommage sur le filetage de la bonde.	Nettoyer et contrôler le filetage. Ne jamais forcer le plongeur.
Triangle et trait non alignés	Système de sécurité pas entièrement verrouillé.	Montage : répéter les étapes 4 à 6. Assemblage : répéter les étapes 4 à 7.
Le pistolet ne se libère pas	Corps pas entièrement ramené, ou gâchette actionnée trop tôt.	Tourner le corps dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'en butée, puis appuyer sur la gâchette.
Fuite de gaz au clapet CO_2	Clapet CO_2 usé ou endommagé, coupelle endommagée.	Désassembler le plongeur (chapitre 6) et remplacer les pièces (chapitre 7).
Le corps ne se verrouille pas dans l'outil	Ressort mal centré ou pas assez comprimé.	Ouvrir l'outil, centrer le ressort sur la plaque baïonnette et répéter les étapes 4 à 6.

Service et contact

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.
No. 199 Xianglong Road, Liandu District
Lishui City, Zhejiang Province, Chine
N° d'enregistrement 91331127MAEKXQUF5T

SITE WEB
www.aobaosi.tech

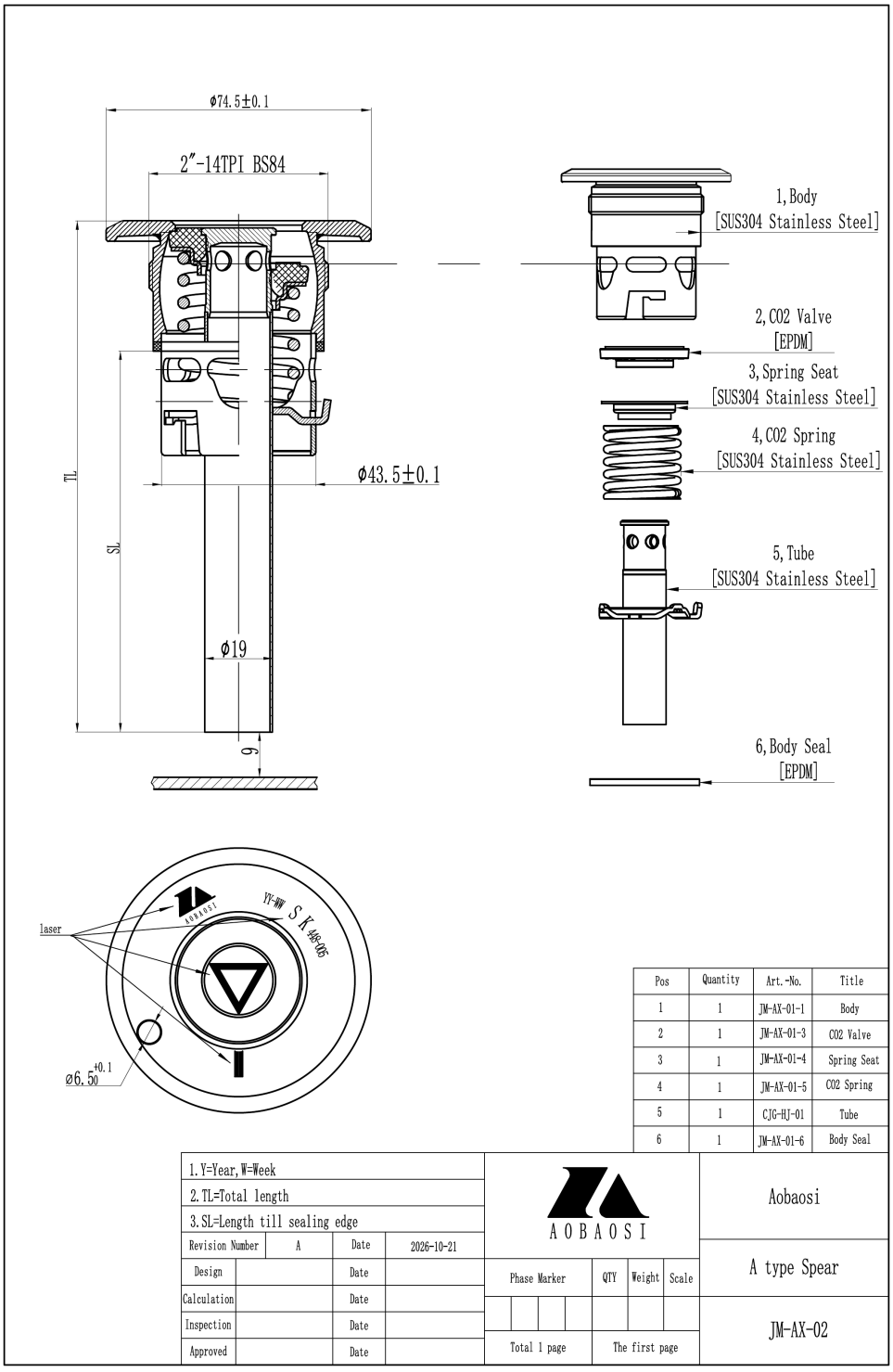
E-MAIL
service@aobaosi.tech

REMARQUE Pour toute demande de service, de pièces de rechange ou de garantie, indiquez toujours le type de plongeur (A ou G), le numéro de plan et le code gravé sur la bride.

ANNEXE

A. Plan technique

Plan d'ensemble JM-AX-02 · Plongeur type A avec système de sécurité



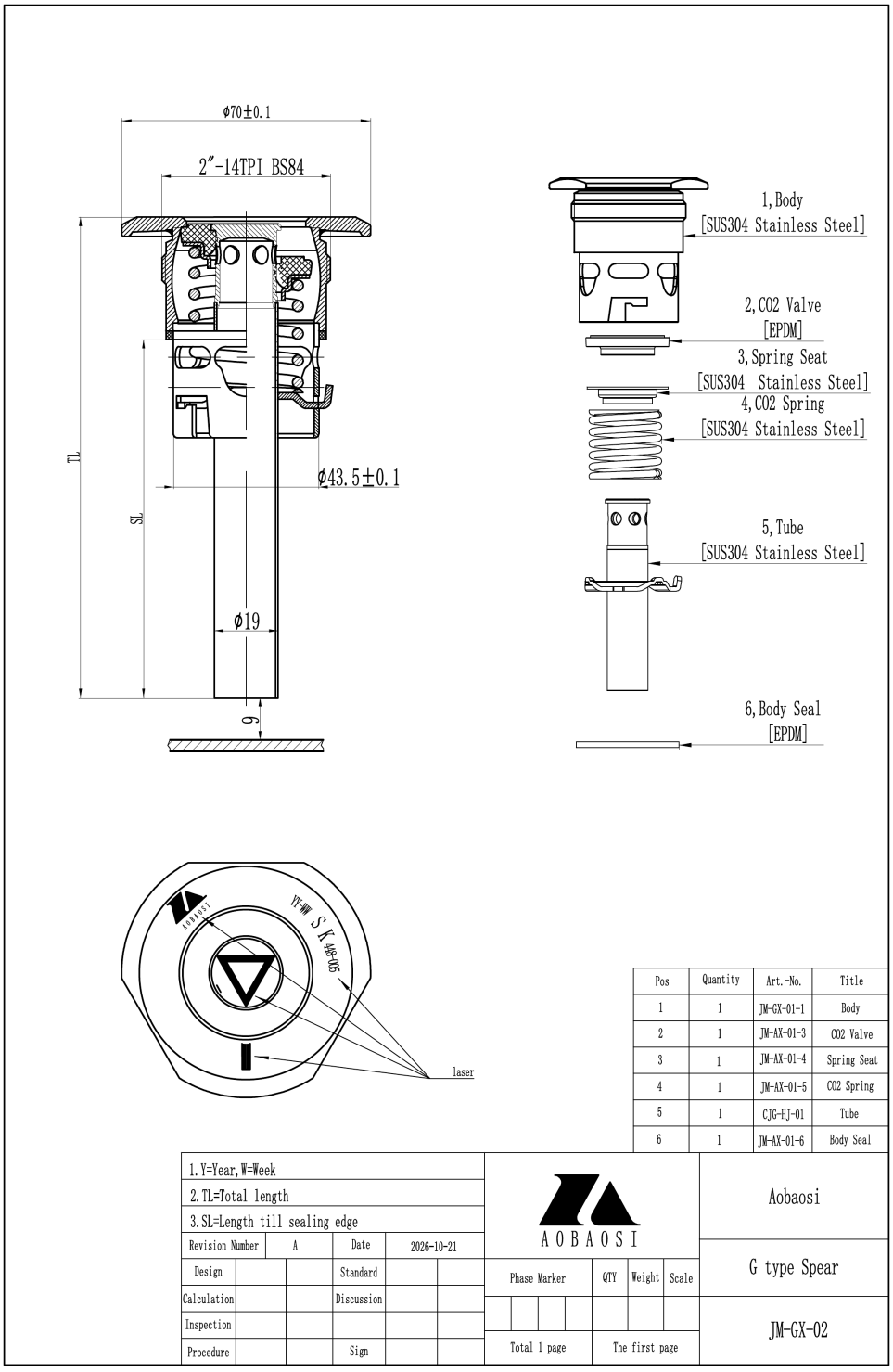
Pos	Quantity	Art.-No.	Title
1	1	JM-AX-01-1	Body
2	1	JM-AX-01-3	CO2 Valve
3	1	JM-AX-01-4	Spring Seat
4	1	JM-AX-01-5	CO2 Spring
5	1	CJG-HJ-01	Tube
6	1	JM-AX-01-6	Body Seal

1. Y=Year, W=Week				AOBAOSI		Aobaosi
2. TL=Total length						
3. SL=Length till sealing edge						
Revision Number	A	Date	2026-10-21			
Design		Date		Phase Marker	QTY / Weight / Scale	A type Spear
Calculation		Date				
Inspection		Date				JM-AX-02
Approved		Date		Total 1 page	The first page	

Plan de référence (en anglais). Pour obtenir des copies contrôlées, contactez Aobaosi en indiquant le numéro de plan JM-AX-02.

A. Plan technique

Plan d'ensemble JM-GX-02 · Plongeur type G avec système de sécurité



Pos	Quantity	Art.-No.	Title
1	1	JM-GX-01-1	Body
2	1	JM-AX-01-3	CO2 Valve
3	1	JM-AX-01-4	Spring Seat
4	1	JM-AX-01-5	CO2 Spring
5	1	CJG-HJ-01	Tube
6	1	JM-AX-01-6	Body Seal

1. Y=Year, W=Week							AOBAOSI	Aobaosi
2. TL=Total length								
3. SL=Length till sealing edge								G type Spear
Revision Number	A		Date	2026-10-21		Phase Marker	QTY / Weight / Scale	
Design			Standard					JM-GX-02
Calculation			Discussion					
Inspection						Total 1 page	The first page	
Procedure			Sign					

Plan de référence (en anglais). Pour obtenir des copies contrôlées, contactez Aobaosi en indiquant le numéro de plan JM-GX-02.

AOBAOSI

Bondes · Plongeurs · Têtes de soutirage

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.

No. 199 Xianglong Road, Liandu District
Lishui City, Zhejiang Province, Chine
N° d'enregistrement 91331127MAEKXQUF5T

www.aobaosi.tech

AOB-MAN-02-FR
Version 1.0 · Octobre 2026
© 2026 Aobaosi. Tous droits réservés.